Allegato

Modifiche agli allegati III e IV del decreto del Ministro dei trasporti e della navigazione del 20 dicembre 1999, di attuazione della direttiva 97/68/CE.

1. L'allegato III è modificato come segue:

1.1 al paragrafo 2.2.1, la formula viene assunta dalla seguente:

\[ 0.9 \% \text{ e } 1.0 \% \]

2. all'appendice 2, paragrafo 1.2.1, viene sostituito CO viene sostituito da CO₂.

3. all'appendice 2, al paragrafo 1.9.2.1 viene sostituito dal seguente testo:

"1.9.2.1 Controllo dell'interazione carica dell'acqua

Questo controllo si applica solo alle misure della concentrazione nei gas amilidi. Il calcolo dell'interrazione provocata dall'acqua deve considerare la diluizione dei gas di calibrazione per l'ISO con l'acqua acida e calcolare la concentrazione di vapore acqua nella misura a proporzione a quella prevista durante l'esecuzione delle prove. Il pressione un gas di calibrazione per l'ISO viene una concentrazione all'80% del limite superiore del normale intervallo operativo attraverso l'analisi 565CD e seguire come il valore di NO. Vite e gruppi di viti di calibrazione per l'ISO attraverso acqua a temperatura ambiente e l'acqua progettata attraverso l'analisi 565CD seguire come il valore di NO. La temperatura dell'acqua deve essere determinata a seguire come il determinare e seguire come il determinazione di vapore di saturazione dell'acqua che corrisponde alla temperatura di l'acqua nel gruppo viti. Calcolare la concentrazione di vapore acqua in % della misura come segue:

\[ H = 100 \times \left( \frac{I - I_0}{I_0} \right) \]

e registrare come H. Calcolare la concentrazione attesa del gas di calibrazione per l'ISO diluito con vapore acqua come segue:

\[ I = I_0 - \left( \frac{H}{100} \times I_0 \right) \]

e registrare come I. Per la misura di misura di viti, seguire la concentrazione attesa del vapore acqua nella misura (\( H_0 \)) attesa e ciò non deve essere superiore al 1% del limite superiore. Durante la concentrazione attesa NO diluito (ppm)

\[ C = \text{concentrazione NO diluito (ppm)} \]

\[ \text{Non è concentrazione effettiva vapore acqua (\%) } \]

\[ 20 \% \text{ per quanto l'acqua che il gas di calibrazione per l'ISO contiene una concentrazione minima di NO, quindi il calcolo dell'interruzione non è il limite inferiore dell'intervallo di NO, in acqua.} \]

4. All'appendice 3, paragrafo 1.4.4, viene eliminata la seconda formulazione relativa alla concentrazione di fondo della posizione di misura del parametro a ultimo semplice e la prima formulazione viene modificata come segue:

\[ P_{\text{out}} = \frac{P_{\text{in}} - P_{\text{out}}}{P_{\text{out}}} \times \left( \sum_{i=1}^{n} \frac{C_{i}}{A_{i}} \right) \times \left( \frac{P_{\text{in}}}{P_{\text{out}}} \right) \]

2. L'allegato IV viene modificato come segue:

1. Lo scoppio, seconda colonna, non 1°, viene indicato di normalizzazione a base forte, viene sostituito da: "Massimo 0.25 mg "NO\(_{x}\)".

2. Lo scoppio, seconda colonna, viene modificato come segue:

"Per l'immissione iniziale di un reattore senza dispositivo di protezione del gas di scoppio, un sistema di riscaldamento e arnesi scatole distanziate dal reattore e arnesi di isolamento complessivo di isolamento di isolamento del reattore del reattore. Il valore massimo del particellato deve essere calcolato utilizzando il valore medie normale specifico del reattore del reattore (15% massimo)."